

# 精密钣金から塗装まで

# 自社一貫体制

## 精密钣金



仕上りへの自信  
溶接加工

大きな盤の  
量産可能

フレーム製作  
対応可能

対応可能寸法

幅  $1.8\text{m}$  × 高さ  $2.4\text{m}$  × 奥行  $1.5\text{m}$



## 粉体塗装



同規模・  
同業他社では  
最大級の  
乾燥炉

大型製品の  
塗装～量産まで  
対応可能

塗装下地は  
リン酸亜鉛処理  
(パーカー処理)

乾燥炉サイズ

幅  $3.0\text{m}$  × 高さ  $5.0\text{m}$  × 奥行  $4.0\text{m}$



## 製作事例

### 屋外盤

材質 鉄:t2.3～3.2 SUS:t1.5～3.0

架台 アンクル鋼 チャンネル鋼

納期 約3週間 (受注量により変動します)

寸法 幅:1.0m × 高さ:2.4m × 奥行:1.0m



### 屋内盤

材質 鉄:t1.6～3.2

架台 アンクル鋼 チャンネル鋼

納期 約2週間 (受注量により変動します)

寸法 幅:1.2m × 高さ:1.9m × 奥行:0.8m



確かな技術力／低コストで安心

株式会社 栄進钣金製作所

〒992-0117 山形県米沢市大字川井491番地の7

TEL : 0238-26-9381 FAX : 0238-26-9382

E-mail : info@eishin-bankin.co.jp

詳しくはHPへ→<https://eishin-bankin.co.jp/>



# 栄進钣金製作所だからできる 自社一貫体制



栄進钣金製作所では、各種加工・切削から塗装まで  
自社ですべての工程を完結できます。  
一貫して工程を終えることにより、格段にスピードがあがります。  
また、高い技術により最小で0.3mmのものから  
最大で鉄16mm・ステンレス8mm・アルミ5mmのものまで加工・塗装が可能です。

## 板金設備

NCTタレットパンチプレス(5×10) … 1台	ロータリバンドソー …………… 1台
炭酸ガス二次元レーザー加工機(4×8) … 1台	コーナーシャー …………… 1台
NC付プレス …………… 1台	半自動溶接機 …………… 7台
シャーリング …………… 2台	TIG溶接機 …………… 2台
NCベンダー(FBD-1253型) …… 1台	テーブルスポット溶接機 …………… 1台
NCベンダー(FBD-5012型) …… 1台	(テーブル2000×1000)
NCベンダー(HD1303NT) …… 1台	天井クレーン …………… 3台
NCベンダー(RG-80) …………… 1台	フォークリフト …………… 1台
NC付アイアンワーカー(IW-45) …… 1台	3次元CAD/CAM …………… 2台
自動切断メタルソー …………… 1台	2次元CAD/CAM …………… 2台



## 塗装設備

パーカー処理 …………… 5基	ウォーターブース(エアース) …… 3基
(脱脂槽 2300×3000×1800)	(2700×2000 …………… 2基)
(水洗槽 2300×3000×1800)	(1500×2000 …………… 1基)
(リン酸亜鉛槽 2300×3000×1800)	乾燥炉 …………… 2基
(水洗槽 2300×3000×1800)	(3000×5000×4000)
(湯洗槽 2300×3000×1800)	(3000×3000×2500)
コンプレッサー …………… 2基	粉体塗装機 …………… 3台
(レシプロ)	静電塗装機 …………… 2台
(スクリュー)	エアレス …………… 4台
	廃水処理設備(中和廃水) …… 1式



## 会社概要

- 〈会社名〉 株式会社 栄進钣金製作所
- 〈所在地〉 〒992-0117 山形県米沢市大字川井489番地の7
- 〈所在地〉 TEL 0238-26-9381 / FAX 0238-26-9382 /  
E-mail info@eishin-bankin.co.jp /  
HP https://eishin-bankin.co.jp
- 〈業務内容〉 板金製缶加工 / 精密部品加工 / フレーム装置 / 塗装
- 〈設立年〉 平成13年
- 〈資本金〉 10,000,000円
- 〈代表取締役〉 間山 幸光
- 〈従業員数〉 17名 (グループ全体24名)
- 〈取扱品〉 制御盤 / 操作盤 / 分電盤 / 簡易組立配線 / 各種カバー類 / 架台 /  
レーザー加工 (厚板加工 / ステンレス / アルミ等精密部品加工)

## 〈アクセス〉

